



Municipio:

TONATICO



| | | | | | | | | | | | | | | |
|------|---|------|-----------|-----------|-----------|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------------|
| 9620 | Apoyos a ahorradores y deudores del sistema financiero nacional | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 9621 | Apoyos a ahorradores y deudores del sistema financiero nacional | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 9900 | ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES (ADEFAS) | 0.00 | 20,000.00 | 31,847.11 | 31,847.11 | 31,847.11 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 115,541.33 |
| 9910 | ADEFAS | 0.00 | 20,000.00 | 31,847.11 | 31,847.11 | 31,847.11 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 115,541.33 |
| 9911 | Por el ejercicio inmediato anterior | 0.00 | 20,000.00 | 31,847.11 | 31,847.11 | 31,847.11 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 115,541.33 |
| 9912 | Por ejercicios anteriores | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |

LAURENCIO SALVADOR CRUZ VAZQUEZ

PRESIDENTE

AZUCENA MARGARITA DOMINGUEZ ARIZMENDI

DIRECTOR(A)

JAIME GOMEZ MONTOYA

TESORERO(A)

| DÍA | MES | AÑO |
|-----|-----|-----|
| 23 | 02 | 16 |

Fecha de elaboración: